

Novità di Ruland:

Collari di serraggio con fori di montaggio sul lato frontale

Genova, gennaio 2024. Ruland presenta collari di serraggio con fori di montaggio sul lato frontale. I collari di serraggio o i collari per albero sono adatti per applicazioni in cui i collari di serraggio sono montati direttamente su componenti come pulegge, ingranaggi o piastre metalliche. Per una maggiore flessibilità nel serraggio con viti, i collari di serraggio sono disponibili con semplici fori lisci o con fori filettati che corrispondono alla filettatura standard del collare di serraggio per un assemblaggio semplificato.

I collari di serraggio progettati e prodotti da Ruland con fori di montaggio sul lato frontale sono caratterizzati da un'eccellente aderenza, superficie e forza di tenuta. Hanno una perpendicolarità precisa tra superficie frontale e foro (scostamento totale $\leq 0,05$ mm). Ciò è fondamentale per le applicazioni di assemblaggio, un'area tipica di utilizzo di questi collari di serraggio. Per facilitare l'assemblaggio, la superficie di contatto con tolleranze precise è contrassegnata da scanalature circolari sulla superficie frontale del collare di serraggio. I collari di serraggio con fori di montaggio frontali hanno una superficie senza bave. Questa proprietà li rende la soluzione ideale per applicazioni nella tecnologia medica, nella lavorazione degli alimenti e nel settore dei semiconduttori, dove non sono ammesse impurità. I collari di serraggio con fori di montaggio frontali sono sottoposti a processi di produzione proprietari che assicurano una geometria rotonda del foro, con conseguenti tolleranze ristrette, un assemblaggio corretto e migliori capacità di serraggio.

Ruland offre collari di serraggio con fori di montaggio frontali con fori lisci o con fori filettati. I fori consentono di utilizzare una gamma più ampia di viti di fissaggio metriche o imperiali. I fori filettati forniscono un'interfaccia diretta tra il collare di serraggio, la vite e il componente associato, garantendo un accoppiamento affidabile. Entrambe le configurazioni sono adatte per viti a testa cilindrica, perni filettati o viti a testa bombata. I fori anteriori sono sfalsati di 180 gradi l'uno rispetto all'altro, in modo che il collare di serraggio possa essere montato con qualsiasi orientamento.

I collari di serraggio con fori di montaggio sono disponibili in acciaio senza piombo 1.0736 per un'elevata resistenza, in alluminio 3.1355 con superficie anodizzata per un peso ridotto e in acciaio inox 1.4305 per garantire resistenza alla corrosione. I componenti sono disponibili in dimensioni comprese tra 10 mm e 80 mm (da 3/8 a 3 pollici).

I collari di serraggio con fori frontali sono prodotti nel nostro stabilimento vicino a Boston, negli Stati Uniti, sotto rigorosi controlli e con processi proprietari. Le specifiche complete dei prodotti, i video tecnici e i file CAD 3D CAD sono disponibili all'indirizzo www.ruland.com.

Sintesi:

- Assemblaggio diretto dei collari di serraggio su ruote dentate, pulegge e altri componenti
- Fori forati per una maggiore flessibilità delle viti durante l'assemblaggio
- Fori filettati per un assemblaggio semplificato
- Prodotti nello stabilimento Ruland vicino a Boston, negli Stati Uniti, e disponibili a magazzino
- Disponibili in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno s.r.l.

Foto:

Collare di serraggio di Ruland con fori di montaggio, qui con fori filettati

Informazioni su Ruland:

Ruland Manufacturing Co., Inc. è stata fondata nel 1937 e produce collari per albero e di regolazione nonché giunti di accoppiamento. L'azienda distribuisce un'ampia gamma di componenti meccanici tra i quali anche giunti cardanici, sistemi di montaggio modulari ed accessori di montaggio. All'indirizzo www.ruland.com si trovano file CAD in formato 3D, specifiche complete dei prodotti ed ulteriori informazioni tecniche. I prodotti di Ruland sono disponibili in Italia grazie alla distribuzione da parte di Getecno s.r.l.

Distributore italiano:

Getecno s.r.l.
Lungobisagno Istria, 29L-R
16141 Genova
Tel. 010 835 60 16
Fax 010 835 66 55

E-mail info@getecno.com
Internet www.getecno.com

Contatto:

Ruland Manufacturing Co., Inc.
6 Hayes Memorial Drive
Marlborough, MA 01752, USA
Tel. +1 508 485 1000
Fax +1 508 485 9000
E-mail marketing@ruland.com
Internet www.ruland.com

Ufficio stampa / PR contact:

TPR International
Christiane Tupac-Yupanqui
PO Box 11 40
82133 Olching, Germania
Tel. +49 8142 44 82 301
E-mail c.tupac@tradeppressrelations.com
Internet www.tradeppressrelations.com

TPR International ringrazia anticipatamente per l'invio di una copia della rivista nella quale verrà pubblicato l'articolo.